



Aufbau des Lehrgangs Technische/-r Kauffrau/-mann

- | | |
|----------------------|---|
| 1. Woche Grundkurs: | Grundlehrgang Metall, Feilen/ Bohren/ Anreißen/ Gewinde/
Reiben
Messen
Werkstoffe einteilen
Zeichnungslesen Grundlagen
Metallbearbeitung zu obigen Themen und erste Projektschritte |
| 2. Woche Aufbaukurs: | Stahlerzeugung
Legierungen
Vergüten
Werkstoffbeanspruchungen
Zeichnungen erstellen
Theorie Werkzeugmaschinen
Fügearten
Schraubenkunde
Metallbearbeitung zum Projekt Namensschild
Exkursion Betriebsbesuch |
| 3. Woche Aufbaukurs: | Einteilung Metalle
NE Metalle
Zeichnung, Bemaßung/ Schnitte
Einführung Fräsmaschine
Steuern, Regeln, Schaltpläne
Messen, Lehren
Fräserarten
Winkel an der Schneide und Auswirkungen
Justier- und Wartungsarbeiten an WZ Maschinen
Schutzmaßnahmen an Maschinen und Vorschriften
CNC Maschinen
Fräsarbeiten und Metallarbeiten zum Projekt
Namensschild + Mendocinomotor
Exkursion Betriebsbesuch |



4. Woche Aufbaukurs:
- Spannmittel und Systeme Spannfutterarten
 - Werkzeugschneidengeometrie
 - Schneidwerkstoffe
 - Verschleißursachen/ Spanarten
 - Drehmaschine Grundlagen
 - Lager/ Getriebetechnik
 - Qualitätssicherung/ Messtechnik
 - Dreharbeiten und Montage Projekt Namensschild
5. Woche Aufbaukurs:
- Schweißverfahren,
 - Grundlagen schweißen
 - Elektrischer Strom
 - Löten im Elektrobereich/ Metallbereich
 - Zeichnungslesen
 - Projekt Mendocinomotor Herstellung der Bauteile und Montage